

适用注塑机吨位: 220~450ton
Injection Press Range:220~450ton

STAR SK-1100Y



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏, 实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen, realized intelligent operation.

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz (单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部: 3kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m	STEC-XC1

机种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量 (kg) Net Weight		空气消耗量 (N/周期) Air Consumption (N/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前后 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作盒 Pendant	
SK-1100Y	1100	—	165~785	1600 [1800]	3.5	2.1	255	1.6	3.2

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电线的重量。

○ Ⓟ 表示制品侧手臂, Ⓡ 表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

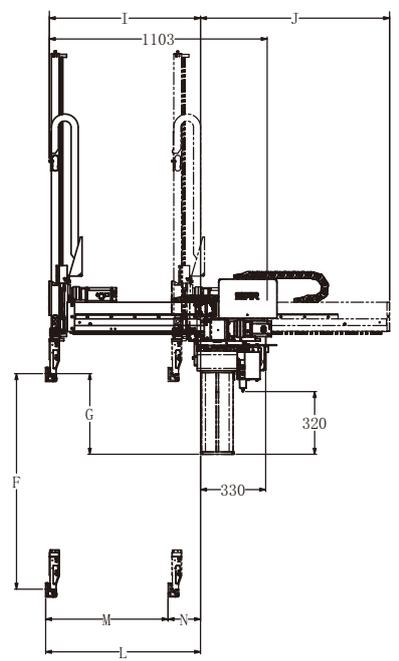
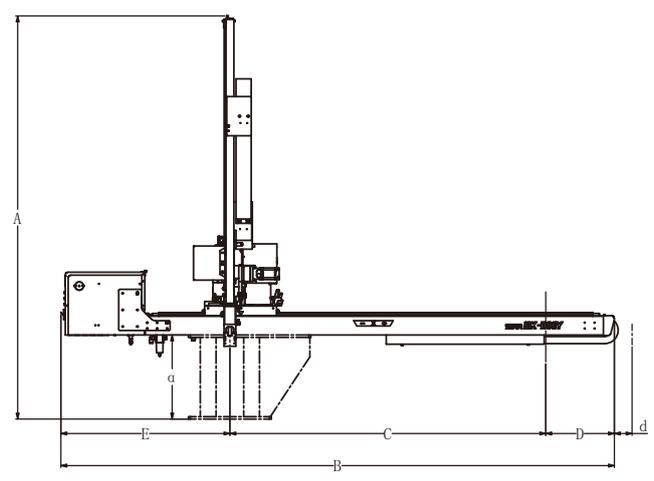
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	<input checked="" type="checkbox"/> 取出下降待机 Delayed arm descent	<input checked="" type="checkbox"/> 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	<input checked="" type="checkbox"/> 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针联动 Ejector link	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针后退联动 Ejector return link	<input checked="" type="checkbox"/> 前后自由伺服点 Crosswise free servo point	
走行 Traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 走行途中姿势 Posture control during traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 浇口途中落下 (走行·复归) Midway sprue release (Traverse·Return)	<input checked="" type="checkbox"/> 不良品排出 Defective product reject	
	<input checked="" type="checkbox"/> 横走行待机 Delayed traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 初期成型品排出 Initial products release		
落下侧 Product Release Side	<input checked="" type="checkbox"/> 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	<input checked="" type="checkbox"/> 装箱点 (各轴256点) Point packaging (Max 256 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由装箱点 (8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage, 1024 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 输送带启动信号 Start signal of conveyor
	<input checked="" type="checkbox"/> 3国语言切换 (中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	<input checked="" type="checkbox"/> 保养功能 Maintenance feature	<input checked="" type="checkbox"/> 内部存储记忆 External storage memory	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服休眠 Servo sleep feature
其它 Other	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服监视 Servo monitor	<input checked="" type="checkbox"/> 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	<input checked="" type="checkbox"/> USB通信端口 USB communication port	<input checked="" type="checkbox"/> 操作权限分级管理 Operation authorization management
	<input checked="" type="checkbox"/> 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	<input checked="" type="checkbox"/> 分步教导功能 Step by step Teaching function	<input checked="" type="checkbox"/> 生产支援功能 Production control feature	<input checked="" type="checkbox"/> 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	<input type="checkbox"/> 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)	<input type="checkbox"/> 回转机构(I,II,III,IV) Product rotation unit (I,II,III,IV)	<input type="checkbox"/> 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)
落下侧 Product Release Side	<input type="checkbox"/> 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points	<input type="checkbox"/> 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum	<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(无单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit,W/Valve unit)	<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(有单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit,W/Valve unit)	
其它 Other	<input type="checkbox"/> 警报灯(红色,无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	<input type="checkbox"/> 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)			
	<input type="checkbox"/> 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)	<input type="checkbox"/> 亚洲规格欧规 67 (简装版) EUROMAP 67(simple type)			

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) | OUTER DIMENSIONS SK-1100Y

A	全高 / Overall height	2057	[]内的尺寸表示选项行程。 ◎姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。 ◎*1表示C尺寸为1800mm。 ◎*2表示α尺寸为479mm。 ◎*3表示α尺寸为529mm。 ◎*4表示α尺寸为579mm。 ◎Figure in [] shows option stroke. ◎Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing) ◎*1 When dimension C is 1800 mm. ◎*2 When dimension α is 479mm. ◎*3 When dimension α is 529 mm. ◎*4 When dimension α is 579 mm. ※ α值为479时,A值为2107 ※ α值为479和A值为2107 ※ α值为529时,A值为2157 ※ α值为529和A值为2157 ※ α值为579时,A值为2207 ※ α值为579和A值为2207 ※ 反操作时E值为965.[765] ^{*1} D值为238 ※ As anti-operator side E is 965.[765] ^{*1} D is 238 ※ d值正操作时为90 反操作时为70 ※ As operator side d is 90 anti-operator side d is 70
B	全宽 / Overall width	2803	
C	走行行程 / Traverse stroke	1600[1800] ^{*1}	
D	落下侧突出位置 / Overhang,release side	348	
E	取出侧突出位置 / Overhang,product side	855[655] ^{*1}	
F	◎制品侧上下行程 / ◎ Vertical stroke	1100	
G	◎制品侧上下待机位置 / ◎ Vertical standby	412[462] ^{*2} [512] ^{*3} [562] ^{*4}	
α	◎底座高度 / ◎ Base height	429[479] ^{*2} [529] ^{*3} [579] ^{*4}	
I	前后单元 / Crosswise arm	766	
J	本体厚度 / Thickness	956	
K	◎水口侧上下待机位置 / ◎ Vertical standby	—	
L	◎制品前进MAX / ◎ Crosswise reach max	785	
M	◎制品前后行程MAX / ◎ Crosswise stroke max	620	
N	◎制品前后待机MIN / ◎ Crosswise stroke max	165	
O	◎◎制品臂、水口臂接近MIN / ◎◎ Proximity min	—	
P	◎◎水口侧前后行程MAX / ◎◎ Crosswise stroke max	—	
Q	◎◎水口侧前后待机MIN / ◎◎ Crosswise standby min	—	

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息 <http://www.starseiki.cn>

华东地区

- 大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
- 苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385
- 厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994
- 余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721
- 青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

华北/东北地区

- 天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675
- 大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

- 深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620
- 广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205
- 武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500
- 重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877
- 成都分公司 ☎ +86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

港澳台地区

- 香港公司 ☎ +852-2687 6745
- 中日龙股份有限公司(台北市)
☎ +886-2-2836 0039
- 台南营业所 ☎ +886-6-273 8985
- 台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361